

# 洛阳万基铝加工有限公司

## 1.5°C 以下温升目标减排计划及减排路径

### 一、温室气体排放强度

2024 年，洛阳万基铝加工有限公司（以下简称“万基铝加工”或“公司”）半成品加工输入铝温室气体排放强度为 10.00 tCO<sub>2</sub>e/tAl，半成品加工过程温室气体排放强度为 0.42 tCO<sub>2</sub>e/t 半成品，该数据来源于公司 2024 年第三方温室气体核查报告，排放因子来源于《中国产品全生命周期温室气体排放系数库》（CPCD）及《国家温室气体排放因子数据库》。

### 二、温室气体减排路径

万基铝加工的半成品加工输入铝温室气体排放强度和过程温室气体排放强度与国际铝协制定的 1.5°C 减排路径存在一定差距，公司将积极大力实施各种减排路径，致力低于以上温室气体排放强度，积极制定 1.5°C 以下温升目标减排路径。

公司采用 ASI 实体级温室气体减排路径方法（ASI Entity-Level GHG Pathways Method（2024 年 2 月）和 ASI 实体级温室气体减排路径工具（v2-ASI-Entity-GHG-Pathways-Calculation-Tool-20-02-2025）制定 1.5°C 以下温升目标减排路径，确保温室气体减排途径符合全球温升控制在 1.5°C 的情景要求。模型设定 2024 年为基准年，基础数据源来源于《洛阳万基铝加工有限公司 2024 年度温室气体核查报告》，

半成品加工输入铝温室气体排放强度为 10.00 tCO<sub>2</sub>e/tAl，半成品加工过程温室气体排放强度为 0.42 tCO<sub>2</sub>e/t 半成品，半成品铝板带、铝箔产量为 234073.04656 t，在模型中设置上述数据，得出 1.5℃ 以下温升目标减排路径如下图所示。

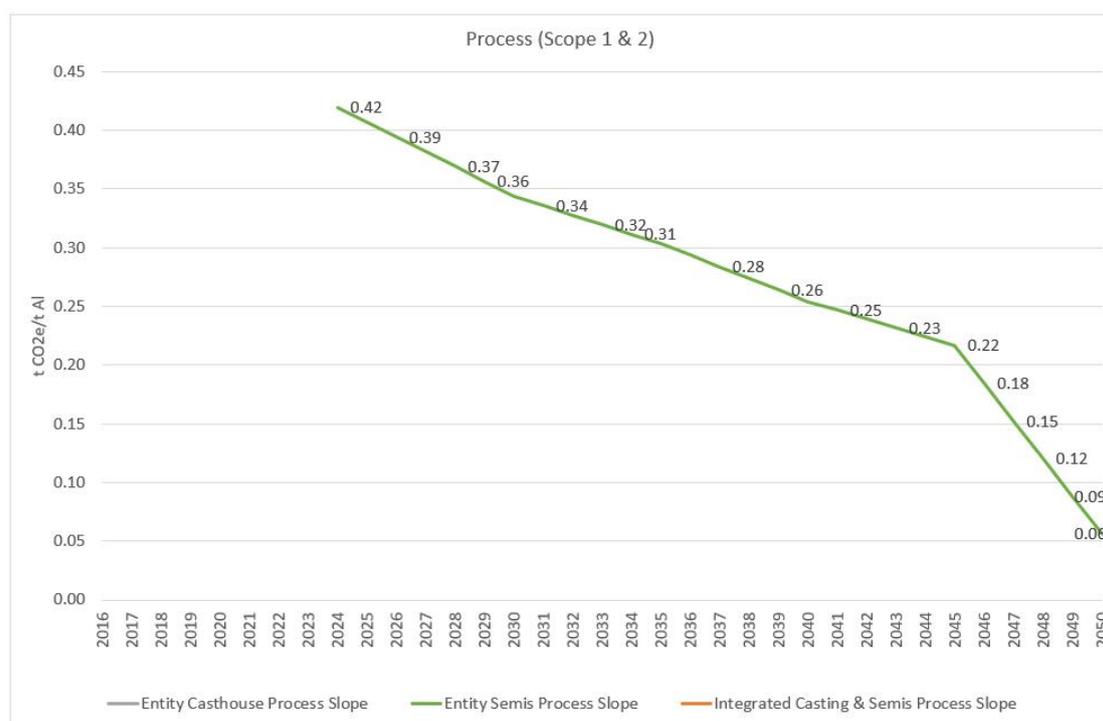


图 1 万基铝加工范围 1+范围 2 排放强度 1.5℃ 减排路径

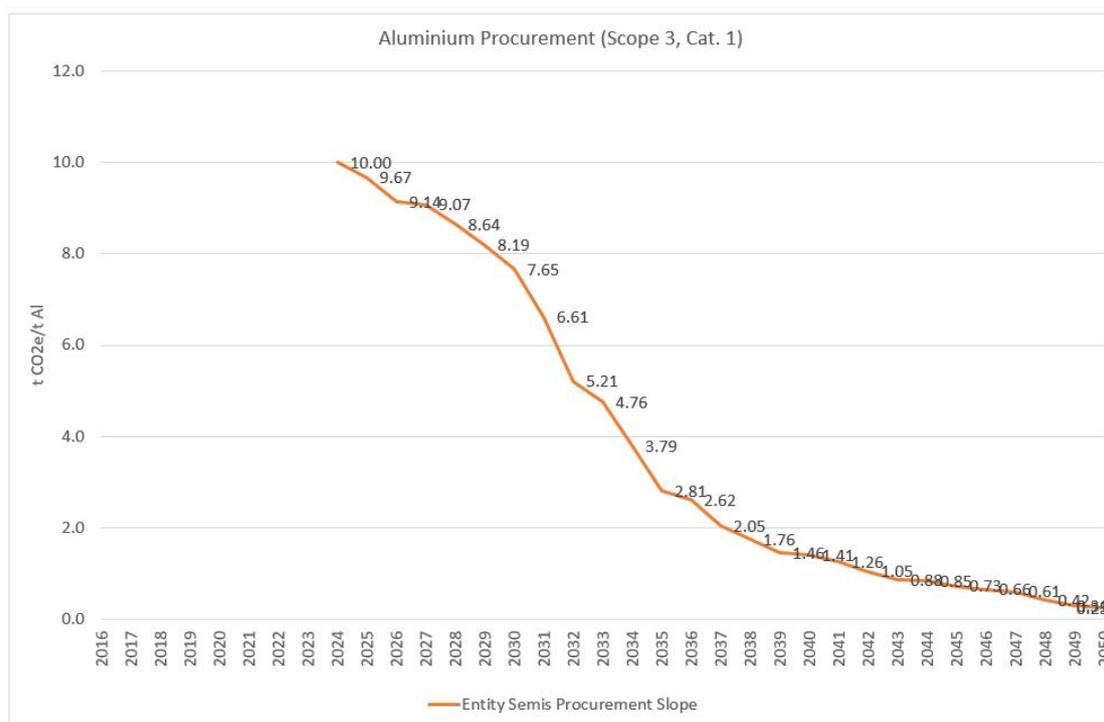


图 2 万基铝加工半成品加工输入铝排放强度 1.5°C 减排路径

### 三、温室气体减排路径中期目标

通过 ASI 实体级温室气体减排路径工具测算，制定万基铝加工的中期（近五年）减排目标，同时每年复审温室气体减排计划，在企业改变减排基准或目标时，对温室气体排放路径进行复审，产品强度近五年的中期目标如下表所示。

表 1 万基铝加工半成品加工输入铝排放强度 1.5°C 减排路径

年份	2024 (基准年)	2025	2026	2027	2028	2029
半成品加工过程	0.42	0.39	0.37	0.36	0.34	0.32
半成品加工输入铝	10.00	9.67	9.14	9.07	8.64	8.19

### 四、温室气体减排计划

1、严格管理原材料供应商，选择产品碳足迹更低的原材料。合理要求铸轧卷等原材料供应商根据企业实际情况开展产品碳足迹管

理及第三方验证工作，有效降低半成品加工输入铝的温室气体排放强度。并携手供应商合作伙伴，协助其探索可低碳转型机会，助力供应商不断降低其生产运营的温室气体排放。

2、提高清洁能源使用比例，优化能源消费结构，努力提高清洁能源使用比例是公司推动能源结构绿色低碳转型的重要手段，公司利用厂房屋顶，按照“统一规划，分布实施”的原则，加快实施光伏发电项目，“十五五”期间实现光伏全覆盖，不断提高绿色可再生能源使用比例。

3、减少温室气体排放，公司每年进行能源管理评审，开展节能技改项目，减少能源消耗，降低温室气体排放总量。

4、通过改进工艺参数、优化工艺流程，采用低碳生产工艺，减少蒸汽、电力的消耗；进行设备改造或更新，考虑淘汰耗能高的设备，加强节能产品设备的应用，努力更换使用节能科技新产品，提升生产过程中用能设备能效；开展智能化管理，采用自动化装备和先进的信息通信与处理设备，全面获取各车间设备运行状况及能源消耗等信息，从而确定能源消耗较大的工序或设备并进行针对性的改进。

2025-2029 年实施温室气体减排项目具体见附件。

附件：

2025-2029 年实施温室气体减排项目计划表

序号	项目名称	项目内容	投资金额	预计实施时间	预期效果（含预期达到效果、节水量、节电量等）	节能量（tce）	温室气体减排量（tCO <sub>2</sub> e）	责任部门	责任人
1	循环水泵节能改造	将 1#冷水泵按节能标准选择新型高效率水泵进行替代，新水泵选型同时满足系统运行工况的最佳参数配置；将水泵电机更换为能耗 3 级（含）以上的新型电动机，符合工信部节能标准要求。	3.5 万	2025 年	项目实施后可实现电能节约 20%左右，单台水泵功率 250kW，全月运行模式可节电 3.6 万 kWh/台/月	年节约标煤 53 吨	138	设备动力部	高立军
2	叉车	通过合理调配，减少叉车运行时间或其他节能措施，减少柴油使用量	0	2025-2029 年	柴油吨耗降低 5%	年节约标煤 2 吨	5	精整车间	王佩
3	供应商管理	要求供应商开展产品碳足迹管理及第三方验证工作	0	2026-2029 年	铸扎卷等原材料产品碳足迹降低 2%	/	50000	物资供应部	赵新国